



**XENETECH 1625 SV
SERVO SYSTEM
Gravyrtid:
2 min., 33 sec.**



**Standard mikrostege
gravymaskin
Gravyrtid:
2 min., 33 sec.**

**Tid är pengar.
Varje sekund är dyrbar.**



XENETECH LEDER UTVECKLINGEN.

- 1982** Skapar banbrytande funktioner som; matriskörning, utskärning och långplatta.
- 1986** Introducerar den första grafikbaserade mjukvaran med musstyrning för gravyr- och skyltindustrin
- 1992** Uppgraderar sin mjukvara för att klara att gravera blandskrift, utan kostnad.
- 1993** Introducerar första Windowsbaserade mjukvaran för skyltindustrin.
- 1993** Uppfinnar och utvecklar automatisk djupavkännings-system för gravyr.
- 1993** Introducerar mikrostege elektronik teknik för nya och gamla kunder.
- 1995** Introducerar möjligheten att fylla TrueType®stilar
- 1996** Skapar första mjukvaran speciellt framtagen för laser.
- 1998** Den enda tillverkaren att utveckla och serietillverka en fullständig produktlinje bestående av både laser och gravyr-maskiner och mjukvara.
- 2000** Slår hastighetsrekord; ökar gravyrhastigheten 300-400% , genom servoteknik.
- 2000** Bryter "drömgränsen" för laser, med hastigheter över 2.54 meter / sekund (100IPS).

Ovan: Servostyrda gravymaskiner.

Sedan starten 1982, har vi ett antal unika uppfinningar bakom oss som få företag i denna industri kan slå. En del av våra kunder säger även att vi har utvecklat den traditionella branschen ett steg vidare. Det som verkligen räknas är kundernas uppskattning och lovord.

Vår senaste innovation; gravymaskiner med servoteknik, där kombineras exakt och pålitlig gravyrteknik med blixtsnabba hastigheter som hjälper dig att producera bättre, snabbare och smartare. Tänk dig att arbeta mer än tre gånger snabbare än du gör idag! Bättre pålitligare mekanik och teknik som ger ett bättre gravyrresultat.

Vi erbjuder; en kundservice som överträffar dina förväntningar; produkter som tillverkats för att kunna uppgraderas; gratis programuppgraderingar via internet; vår målsättning att ge dig de bästa nya tekniken som finns tillgänglig, vi är här för att hjälpa dig att lyckas. Varför inte ta upp telefonluren och prata med oss om dina behov? Kom ihåg, tid är pengar. Välj din leverantör med omsorg.

**Allt inom gravyr
och skyltbranschen.**

B. PIHLGREN AB

Gustaf Daléngsgatan 8, 417 05 Göteborg
Telvx. 031-50 00 50, Fax 031-23 9345
Hemsida www.bpihlgren.se
Email: info@bpihlgren.se



PRODUCERA MER MED XENETECH SERVOSYSTEM.

Modell XOT 1313 SV

Bordsstorlek och dimension:

- Bordsstorlek: 343 mm x 343 mm.
- Dimensioner: 700 mm x 572 mm.
- Total gravryta: 1176 cm².
- Fraktvikt: 136 kg.

Bordskonstruktion: Bearbetad aluminium, fast brygga med rörligt T-spårsbord; alla axlar löper på linjära t-spårsstänger och kullager.

Borstlösa servomotorer på X och Y axlar.

Spindelavstånd: Basavstånd 51mm, höjbar upp till 203mm.

Spindel i Z-led:

- Läge 1) Fullt programmeringsbart via mjukvaran.
- Läge 2) Manuellt justerbart via handkontrollen.
- Läge 3) Automatisk ytkänning.

Programmerbara "Z" gränser, "Z" slaglängd, flera fräspass och vänttider.

Spindel: 4.37mm, 6.35mm, 4mm eller 6mm; valbara topp- och botten-laddade spännhylsor.

Spindelmotor: 4,000 RPM DC spindelmotor; 14,000 RPM vid spindel. Snabbare finns som tillval.

Fasthållning: två snabbklämmor, samt ett antal olika fasthållningsjiggar och skruvstycken finns tillgängliga för olika användningsområden.

Hastighetskontroll av motorn: reglerar spindelns varvtal för olika material och kompenserar för olika laster; stänger också av och på motorn samt eventuella spånsugar mm. via mjukvaran.

Tillbehör som ingår: två snabbklämmor, nycklar, fräspaket, smörjmedel, extra säkringar fräsnickel, skruvmejsel och plastprover.

Två års garanti.

Modell XOT 1625 SV

Bordsstorlek och dimension:

- Bordsstorlek: 635 mm x 406 mm.
- Dimensioner: 864 mm x 813 mm.
- Total gravryta: 2578 cm².
- Fraktvikt: 182 kg.

Bordskonstruktion: Bearbetad aluminium, fast brygga med rörligt T-spårsbord; alla axlar löper på linjära t-spårsstänger och kullager.

Borstlösa servomotorer på X och Y axlar.

Spindelavstånd: Basavstånd 51mm, höjbar upp till 203mm.

Spindel i Z-led:

- Läge 1) Fullt programmeringsbart via mjukvaran.
- Läge 2) Manuellt justerbart via handkontrollen.
- Läge 3) Automatisk ytkänning.

Programmerbara "Z" gränser, "Z" slaglängd, flera fräspass och vänttider.

Spindel: 4.37mm, 6.35mm, 4mm eller 6mm; valbara topp- och botten-laddade spännhylsor.

Spindelmotor: 4,000 RPM DC spindelmotor; 14,000 RPM vid spindel. Snabbare finns som tillval.

Fasthållning: två snabbklämmor, samt ett antal olika fasthållningsjiggar och skruvstycken finns tillgängliga för olika användningsområden.

Hastighetskontroll av motorn: reglerar spindelns varvtal för olika material och kompenserar för olika laster; stänger också av och på motorn samt eventuella spånsugar mm. via mjukvaran.

Tillbehör som ingår: två snabbklämmor, nycklar, fräspaket, smörjmedel, extra säkringar fräsnickel, skruvmejsel och plastprover.

Två års garanti.

Modell XOT 2525 SV

Bordsstorlek och dimension:

- Bordsstorlek: 635 mm x 635 mm.
- Dimensioner: 889 mm x 787 mm.
- Total gravryta: 4032 cm².
- Fraktvikt: 182 kg.

Bordskonstruktion: Bearbetad aluminium, fast brygga med rörligt T-spårsbord; alla axlar löper på linjära t-spårsstänger och kullager.

Borstlösa servomotorer på X och Y axlar.

Spindelavstånd: Basavstånd 51mm, höjbar upp till 203mm.

Spindel i Z-led:

- Läge 1) Fullt programmeringsbart via mjukvaran.
- Läge 2) Manuellt justerbart via handkontrollen.
- Läge 3) Automatisk ytkänning.

Programmerbara "Z" gränser, "Z" slaglängd, flera fräspass och vänttider.

Spindel: 4.37mm, 6.35mm, 4mm eller 6mm; valbara topp- och botten-laddade spännhylsor.

Spindelmotor: 4,000 RPM DC spindelmotor; 14,000 RPM vid spindel. Snabbare finns som tillval.

Fasthållning: två snabbklämmor, samt ett antal olika fasthållningsjiggar och skruvstycken finns tillgängliga för olika användningsområden.

Hastighetskontroll av motorn: reglerar spindelns varvtal för olika material och kompenserar för olika laster; stänger också av och på motorn samt eventuella spånsugar mm. via mjukvaran.

Tillbehör som ingår: två snabbklämmor, nycklar, fräspaket, smörjmedel, extra säkringar fräsnickel, skruvmejsel och plastprover.

Två års garanti.

Xenotech Graphic Workstation™ Mjukvara Ingår i alla system.

Din nyckel till framgång är den mjukvara som du jobbar med. Xenetechs användarvänliga windowsbaserade mjukvara ingår med maskinen. Det du ser på skärmen är vad den färdiga skylten kommer att bli. Skylten skapas genom musttryckningar och snabbkommandon via tangentbordet och uppdaterar snabbt till din skärm.

Programmet arbetar i windowsmiljö på en standard PC med Windows 95, Windows 98 eller NT.

Standardfunktioner.

- Kompatibelt med CorelDraw! och andra ledande mjukvaror.
- Realtids grafik med textinmatning.
- Optimerad utdata med fräsriktning.
- Över 1,000 stilar (inklusive streckkoder & blindskriftstilar)
- Fräs/verktygs gränser.
- Online teknisk support och hjälpfiler.
- Uppdatera direkt via internet.
- Automatisk blindskriftsfunktion (Grad II)
- Flera skyltar/matrix eller kökörning.
- Automatiska nummerserier.
- Automatisk funktion, gör egna stilar.
- Panel och automatisk nummerskala.
- Måttangivelser; metrisk eller tum.
- Programmet ger arbetskostnadsförslag.
- Proportionell/tidningsutfyllnad.
- Utfräsning av TRUE-TYPE™ direkt.
- Full utvecklade justeringsverktyg.
- Macro kompatibelt.
- Importerar 33 filformat; exporterar 27 filformat.
- Autolayout och knipningsfunktioner.
- Flertal Windows™ redigeringsfunktioner.
- Automatisk kondensering.

Uppgraderbara funktioner.

Dessa funktioner finns tillgängliga genom uppdatering av mjukvaran. Paketet innehåller:

- Utökad support för andra fabrikat; laser, gravrymaskiner, skärplottrar, skrivare, och annan skylttillverkningsutrustning.
- Vektorisering av bitmappar.
- Xenetechs redigeringsverktyg för scannade bitmappar.
- Grundläggande rit- och redigeringsverktyg.
- Gravera 3D efter olika färger.
- Kundanpassade jiggar, fixturer och fasthållningsklämmor.
- Extra spindlar.
- Mycket tystgående spånsug.
- MultiMat en klistermatta för fasthållning.
- Diamant för ritsning.
- Flerfasetts diamanter.
- Självjusterande ergonomiskt skruvstycke.
- Snabbinspänningskruvstycke.
- Penn- och klockjigg.
- Unversella inspänningsklämmor.
- Bordsstativ.
- Utfräsning av logotyper.
- Över 2,000 clipart bilder.
- Stavningskontroll (finns som tillval).

Ytterligare möjligheter för att möta dina krav.

Dessa tillbehör hjälper dig att spänna in, underlätta och snabba upp din skyltproduktion.